

IEE

INDUSTRIE
ENGINEERING
EFFIZIENZ

AUTOMATISIERUNG. WISSEN. AUF DEN PUNKT.

Fertigungszelle

Sechs Millionen Steckverbinder

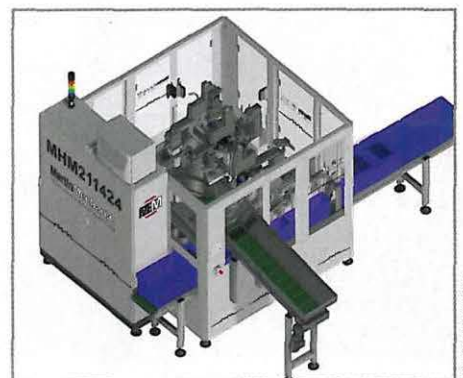
Sechs Millionen Steckverbinder bestückt die Fertigungszelle MHM 211424 von Martin Mechanic pro Jahr. Ein Großunternehmen in der Elektronikindustrie war an die Ingenieure und Techniker herangetreten. Was sich zunächst wie ein Routineauftrag anhörte, entpuppte sich als recht rasch zu einem Auftrag mit diffizilem Anforderungsprofil. Denn die Geschwindigkeit, mit der die drei Scara-Roboter Hand in Hand durch die gerade einmal 6 m² große Fertigungszelle wirbeln, ist hoch. Scara-Roboter arbeiten mit einer Genauigkeit von zwei Hundertstel Millimeter. In einem Zy-

klus von 6 s bestücken sie jetzt zu dritt Steckverbinder mit maximal je fünf Kontaktstiften, verpressen sie und prüfen die Qualität. In diesen 6 s gibt es immer wieder Nachschub. Bis zu viermal drei Werkstückaufnahmen können gleichzeitig erfolgen. Der Fertigungsprozess läuft auf dem Rundschalttisch deshalb mehrfach parallel ab. (pv)

infoDIREKT

909iee0116

Fertigungszelle
mit Scara-Robotern



Bildquelle: Martin Mechanic