

# VDI-Z

## Integrierte Produktion

Werkzeugmaschinen – Werkzeuge – C-Techniken – Automatisierung – Qualitätssicherung

### Industrieroboter

Die vollautomatische Anlage „MUA 27121“ nimmt nach der „Motek“ ihren Dienst beim Auftraggeber auf.

*Bild: MartinMechanic*



Vollautomatische Kompaktanlage mit drei Robotern

#### Handling und Schweißen auf engem Raum

■ Sie ist sehr kompakt – dennoch nutzt die Universal-Schweißzelle „MUA 27121“ von MartinMechanic, Nagold, ihre Peripherie in besonderem Maße: Drei Roboter arbeiten auf 5 m<sup>2</sup> praktisch „Hand in Hand“, **Bild**. Zudem kommt die Anlage mit nur

einer Absaugung für zwei Schweißvorrichtungen aus. Die beiden Sechs-Achs-Roboter mit je 10 kg Nutzlast und einer Reichweite von 1,4 m sind jeweils mit einem Brenner bestückt und können parallel – aber voneinander unabhängig – das Wolfram-

Inertgasschweißen (WIG) ausführen. Derweil versorgt sie ihr dritter, doppelt so starker „Bruder“ bei einer Reichweite von 1,90 m mit den Rohteilen und holt die ferti-

gen Werkstücke auch wieder ab. Geschweißt wird auf einem Drehkipptisch.

[www.martinmechanic.com](http://www.martinmechanic.com)

Motek: Halle 1, Stand 1410

Fakuma: Halle B3, Stand 3211

Mit Sonderteil

Automatisierung



Industrieroboter

**Flexible Industrieroboter ohne starre Regeln**

wt Werkstattstechnik online

**Handhabungs- und Fügetechnik – Montage – Automatisierung**